MistBuster® 2000

Das größte Gerät der MistBuster® Familie mit einem regelbaren Volumenstrom von bis zu 2800 m³/h, maximal 5 Filtrationsstufen und einer Effizienz von bis zu 99,6%.

 $L \times B \times H = 660 \text{ mm} \times 668 \text{ mm} \times 840 \text{ mm}$. Ca. 92 Kg.

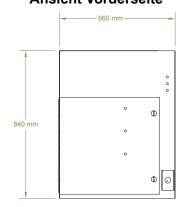
Modell	MB2000
Luftdurchsatz	Variabel bis 2800 m³/h bei 149 Pa.
Gehäuse	Gehäuse aus 1,6 mm Stahlblech mit pulverbeschichtetem chemikalienbeständigem Einbrennlack, erhältlich in elfenbeinfarbener oder grauer Ausführung
Leistungs- aufnahme	230 V AC, 50 Hz, 1 Ph, 2 Ampere, 0,391 kW
Geräuschpegel bei Volllast	76,5 dB(A)
Effizienz	Höchsteffizienz bis zu 99,6 % aller Partikel im Submikron-Bereich, gemessen durch unabhängigen Labortest gemäß der Norm ASHRAE 52.2 bei 1700 m³/h .
Filterstufen	1. Stufe: 102 mm Tropfenabscheider
	2. Stufe: Langlebige AQE Advantage™ Elektronikzelle (2x)
	3. Stufe: MistBuster Hochleistungs-Zelle (2x)
	4. Stufe: Optionale MistBuster Hochleistungs- Zelle (2x)
	5. Stufe: Optionaler HEPA-Filter mit 99,97% Effizienz, ESF-Filter oder Carbon-Modul
Funktionen	Zwei selbststeuernde elektronische Zweispannungs-Stromversorgungen (Standard)
	Patentierter Wahlschalter zur wasser-/ölbasierten Kühlmittelabscheidung
	Nach hinten gekrümmtes, schwingungsfreies, direkt angetriebenes Motor-Lüftungsrad, max. Leistung 3313 m³/h
	30 m Stromkabel mit Formstecker
Abmessungen	Gehäuse: L x B x H = 660 mm x 668 mm x 840 mm
Einlassöffnung	406 mm x 527 mm
Gewicht	92 kg installiert; 104 kg Versand
Zubehör	An Maschine montiertes Gestell Sockelgestell Einbausatz zur Deckenmontage Einbausatz zur Wandmontage Verteilerkanal Diffusor HEPA-Nachfilter Kompakt-Nachfilter Aktivkohle Modul

Änderungen vorbehalten.

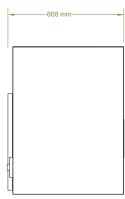


Kühlmittel-Wahlschalter

Ansicht Vorderseite



seitliche Ansicht



Ansicht Unterseite

